

伸線用電解リン酸塩処理

Electrolytic Phosphating Process for the Steel Wire Drawing

小林直行 森山敦志 吉田昌之

Naoyuki KOBAYASHI Atsushi MORIYAMA Masayuki YOSHIDA

抄 録

"e-Phos"は、電解酸洗および電解リン酸塩処理からなる伸線下地用の処理プロセスである。本プロセスは、電気を用いることにより短時間処理を可能とし、デスケーリング～リン酸塩処理～伸線を連続的に行うことができる。また、皮膜の均一性が高いことより、伸線加工におけるダイス寿命が既存技術に比べ格段に優れる。さらに、化成スラッジを生じないため環境対応型の技術であり、トータルコストダウンを可能とするものである。

ABSTRACT

"e-Phos" is an electrolytic phosphating process for steel wire drawing with mechanical de-scaling and electrolytic pickling. It forms a uniform phosphate coating in a shorter processing time without any sludge. It is greatly superior to the conventional phosphating system, especially elongating tooling life significantly. Moreover, it improves productivity and quality, without environmental problems, and it makes possible reductions in total cost. .