

亜鉛めっき加工用クロムフリー薬剤  
パーレン E5166T2 の開発  
Development of Palene E5166T2 for Hot Dip Galvanized Material

武政 典克                      堂田 辰則                      木下 康弘  
Norikatsu TAKEMASA      Tatsunori DODA              Yasuhiro KINOSHITA

抄 録

亜鉛めっき加工を施した鋼材は、白錆の発生を抑制するため、後処理が施されている。この後処理剤としては、6 価クロムを含有する薬剤が主に使用されている。しかしながら、昨今の環境問題により、市場では環境を配慮したクロムフリー薬剤の要求が高まっている。

本報では、クロムを全く含有しない後処理剤パーレン E5166T2 を開発したので、その性能について報告する。耐食性は、耐湿潤試験、屋外曝露で評価を行い、上市している 3 価クロム系薬剤と同等の性能であった。また、従来と同様な操作性が得られた。

ABSTRACT

Post treatment, normally used to prevent white rust for hot dip galvanized steel, contains hexavalent chromium. There has been a strong demand for chromium-free chemicals in view of environmental friendly atmosphere in the industry.

This paper reports the development of Palene E5166T2 containing neither trivalent nor hexavalent chromium. The corrosion resistance performance evaluated by humidity and outdoor exposure tests was as good as conventional chemical, which contains trivalent chromium. Workability of the chemical was also good.