

# 熱風式成形天井折り曲げ機について

久米 佑基<sup>※(1)</sup>

Yuki KUME

柳澤 剛<sup>※(2)</sup>

Tsuyoshi YANAGISAWA

## Roof Edge Turn Machine with Hot Air

### 抄 録

現在、自動車用天井材では、成形及び切断後、その切断部位の端末において他部品との合わせ部外観を向上させるため、キスカット処理等が行われている。パーカーコーポレーショングループでは、キスカット処理とは別に強度、外観を向上させるため、天井材端末を加熱軟化させ基材を折り曲げる処理を行う設備を販売している。ここでは、その天井折り曲げ処理工法のユニット機構と設備の構成を解説する。

### Abstract

Currently, after forming and cutting, the edge of automotive interior roof material is treated with the kiss-cut method to improve the appearance of the joints with other parts. As an alternative method, Parker Corporation sells equipment for bending the edge of interior roof material after it is heated and softened to improve strength and appearance. This report explains the structure of the equipment and unit for our roof edge turning method.

<sup>※(1)</sup>株式会社 パーカーコーポレーション 技術本部 機械・設備技術室 係長

<sup>※(2)</sup>株式会社 パーカーコーポレーション 技術本部 機械・設備技術室 室長